

## ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ .....	11
<i>Глава 1. МИРОВОЙ И ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ РЫНКИ СМОЛ И ОТДЕЛОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ФАНЕРЫ И ДРЕВЕСНЫХ ПЛИТ</i> .....	19
1.1. Мировой рынок смол для производства фанеры и древесных плит .....	19
1.2. Зарубежный уровень отделочных материалов .....	29
1.3. Современное состояние отечественных синтетических смол для производства фанеры, древесных плит и отделочных материалов .....	33
<i>Глава 2. ФЕНОЛОФОРМАЛЬДЕГИДНЫЕ КЛЕИ</i> .....	44
2.1. Основные сведения .....	44
2.2. Сырье и материалы для получения водостойких клеев .....	46
2.3. Оборудование для транспортировки, приемки и хранения основного сырья .....	53
2.4. Основные закономерности поликонденсации фенола с альдегидами .....	56
2.5. Новолачные фенолоформальдегидные смолы .....	60
2.6. Резольные фенолоформальдегидные смолы .....	63
2.7. Механизм отверждения фенолоформальдегидных смол .....	75
2.8. Определение структурной формулы фенолоформальдегидных смол .....	83
2.9. Технология производства фенолоформальдегидных смол ....	100
2.10. Расчет мощности цехов по производству фенольных смол .....	105
2.11. Марки, рецептура и синтез фенолоформальдегидных смол, используемых в деревообработке .....	107
2.12. Требования к фенолоформальдегидным смолам .....	113

2.13. Клеи на основе фенолоформальдегидных смол .....	122
2.14. Клеи горячего отверждения .....	124
2.15. Порядок приготовления клеев .....	129
2.16. Связующие для древесностружечных плит .....	134
2.17. Клеи холодного отверждения .....	138
2.18. Модификация фенолоформальдегидных смол .....	140
2.19. Модифицированные лигносульфонатами фенолоформальдегидные смолы для производства древесноволокнистых плит .....	143
2.20. Технология производства фенолоформальдегидных смол, модифицированных антисептическими добавками .....	148
<i>Глава 3. БЕЗОПАСНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ВОДОСТОЙКИХ ДИАНОВЫХ КЛЕЕВ</i> .....	153
3.1. Основные направления развития безопасных технологий водостойких клеев .....	153
3.2. Выбор сырья и исследование его свойств .....	154
3.3. Технология производства и свойства клеящей диановой смолы .....	155
3.4. Получение, свойства и применение водостойких клеев на основе диановой смолы .....	183
3.5. Технология получения диановой смолы марки СДЖ-Н полунепрерывным способом .....	191
<i>Глава 4. РЕЗОРЦИНОФОРМАЛЬДЕГИДНЫЕ КЛЕИ</i> .....	196
4.1. Основные сведения .....	196
4.2. Технологический процесс производства резорциновых смол .....	197
4.3. Физико-химические свойства резорциновых смол .....	201
4.4. Резорциномеламиноформальдегидные смолы .....	205
<i>Глава 5. МЕЛАМИНОФОРМАЛЬДЕГИДНЫЕ КЛЕИ</i> .....	209
5.1. Основные сведения .....	209
5.2. Основные закономерности взаимодействия меламин с формальдегидом .....	210
5.3. Технологический процесс производства и свойства меламиноформальдегидных смол .....	211
5.4. Получение, свойства и применение клеев на основе меламиноформальдегидных смол .....	218
5.5. Получение, свойства и применение карбамидомеламиноформальдегидных смол .....	222

